

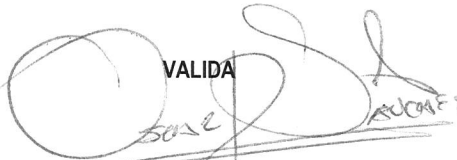
ANEXO B-1


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES

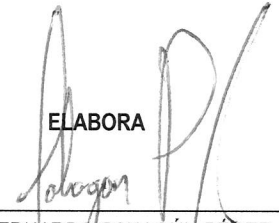
"SUMINISTRO DE TABLEROS Y ESCALONES DE REJILLA ELECTROFORJADA"

| PARTIDA | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN |
|---------|------------------|---|
| 1 | PZA | TABLERO DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". REJILLA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, EN TABLERO DE 1.00 MTO. DE ANCHO Y DE 6 A 6.10 MTS. DE LONGITUD. |
| 2 | PZA | TABLERO DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". REJILLA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, EN TABLERO DE 1.00 MTO. DE ANCHO Y DE 6 A 6.10 MTS. DE LONGITUD. |
| 3 | PZA | TABLERO DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/2" (38.1 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". REJILLA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, EN TABLERO DE 1.00 MTO. DE ANCHO Y DE 6 A 6.10 MTS. DE LONGITUD. |
| 4 | PZA | ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 250 MM. DE ANCHO POR 762 MM. DE LONGITUD. |
| 5 | PZA | ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 281 MM. DE ANCHO POR 762 MM. DE LONGITUD. |
| 6 | PZA | ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 311 MM. DE ANCHO POR 762 MM. DE LONGITUD. |
| 7 | PZA | ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA |

| PARTIDA | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCIÓN |
|---------|------------------|--|
| | | NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 250 MM. DE ANCHO POR 1041 MM. DE LONGITUD. |
| 8 | PZA | ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 281 MM. DE ANCHO POR 1041 MM. DE LONGITUD. |
| 9 | PZA | ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 311 MM. DE ANCHO POR 1041 MM. DE LONGITUD. |

VALIDA

OSCAR CRUZ SÁNCHEZ
SUBGERENCIA DE GESTIÓN DE RECURSOS
Y SERVICIOS, CSMGCC.

REVISÓ

JUAN CARLOS OSORIO CRUZ
SUPERINTENDENCIA DE GESTIÓN DE RECURSOS PARA
MANTENIMIENTO ESTÁTICO Y CONFIABILIDAD, SGRS,
CSMGCC.

ELABORA

JORGE EDUARDO SAHAGÚN PÉREZ
ESPECIALISTA TÉCNICO "C" DE LA SUPERINTENDENCIA DE
GESTIÓN DE RECURSOS PARA MANTENIMIENTO ESTÁTICO
Y CONFIABILIDAD, SGRS, CSMGCC.